

## 固定床 1

数量	35
实验能力	油品加氢改质（裂化、异构、精制）
实验方法	原料油在增压计量泵的作用下升压到所需的压力，按照一定的量与通过质量流量计计量的氢气混合后，进入装好催化剂的固定床反应器，反应后的产物在后续冷高分、热高分、冷低分、热低分的作用下分离得到相应的产物，尾气进过水洗塔清洗尾气中一部分能溶于水的杂质后，再通过在线分析最后经过湿式流量计计量后排空。
平台优势	<p>1) 设备操作范围：设计压力：20-25MPa，设计温度：500-600°C，恒温段有效容积：30-700ml，催化剂最大装填量：20-500ml，氢气流量：30-80L/h，循环气量：800 L/h，原料油流量：5-400ml/h。</p> <p>2) 按照工业化工工艺流程设计，操作简单，原料罐氮气密封，计量精确，产品及尾气高低压分离，实验运行稳定，自动化程度高。</p>

## 固定床 2

数量	12
实验能力	可评价各种催化剂在固定床体系下的转化率、选择性、稳定性等性能，适用于费托合成反应、油品加氢反应等研究领域。
实验方法	<ol style="list-style-type: none"><li>1) 将适当目数的催化剂与特定比例的稀释剂混合后装填入反应器；</li><li>2) 特定条件对催化剂进行还原活化；</li><li>3) 还原结束后调变为反应条件，开始进行催化剂评价；</li><li>4) 对相关运行数据、放样数据、在线分析数据进行分析汇总，得出催化剂性能评价结论。</li></ol>
平台优势	<ol style="list-style-type: none"><li>1) 设备操作范围：设计温度 600°C，设计压力 12.5MPa，流量 1-10L/min，容积 100ml，恒温段 6-42cm，最大装填量 10-50ml；</li><li>2) 装置使用两段或三段加热炉加热，恒温段范围大、升温速度快、反应稳定，拆装方便。</li></ol>